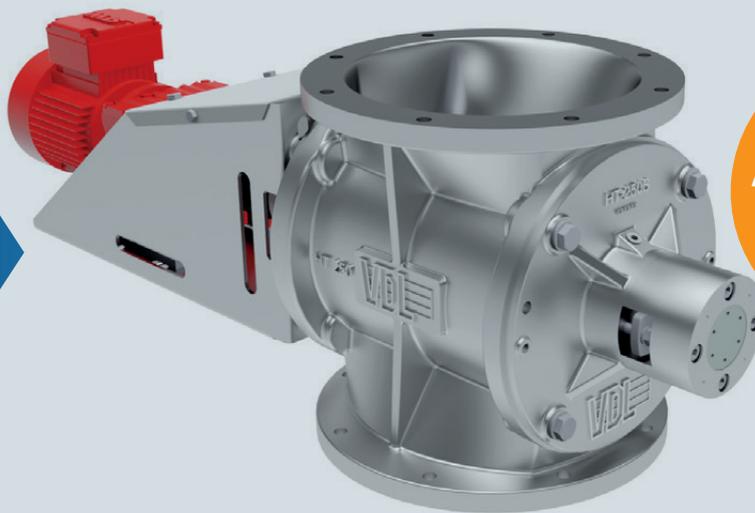




VDL INDUSTRIAL PRODUCTS



Auch in hitzebeständiger Ausführung bis zu 300 °C und in Easy Clean Version

HT-S ZELLENRADSCHLEUSE

Eine Zellenrad- und Dosierschleuse für den Einsatz als Luftscheule in Hochvakuum-Systemen und als Dosierschleuse unter Silos und Bunkern. Geeignet für die Förderung von Pulvern und Granulaten mit mittleren Differenzdruckniveaus. Die Möglichkeit, diese Schleusen in Umgebungen mit hohen Temperaturen (max. 300 °C) und mit abrasiven Stoffen einzusetzen, ist ein Hauptgrund für die Wahl dieses Schleusentyps.

EIGENSCHAFTEN

- Modulbauweise mit zahlreichen Rotorvarianten
- Außenliegende Kugellager
- Standard Farbe RAL 5009
- Geeignet für Differenzdrücke bis 0,4 bar
- Stopbuchsdichtungen, nachstellbar
- HT250/350 austauschbar
- Diese Schleuse ist mit einem serienmäßigen SEW-Motorgetriebe ausgestattet (Leistung 0,37 kW - 0,55 kW)
- Viele verfügbare Optionen
- Standardgehäuse und Deckel aus Gusseisen
- HT-S-A-Version: Für den Einsatz in ATEX-Zonen können unsere Zellenradschleusen mit der Zertifizierung EX II 1D / * * D cT4 (** 2 oder 3D) geliefert werden, die für den Einsatz in ATEX-Zonen 21 oder 22 geeignet ist.

TECHNISCHE DATEN

Type	250-S	350-S
Volumenkapazität (Liter pro Umdrehung bei einem Füllungsgrad von 100%)	7	20
Anzahl der Rotorblätter	8	8
Max. Differenzdruck	0,4 bar	
Betriebstemperatur	-15 bis 60 °C (80 °C für Metallblätter)	

ROTORVARIANTEN

Rotortyp			
1	2	3	4
Stahl / Vulkollan (PU) 4 mm	Edelstahl 1.4301 / Vulkollan (PU) 4 mm	Manganstahl guss* / geschweißt	Edelstahl 1.4571 guss* / geschweißt

* für die HT250S

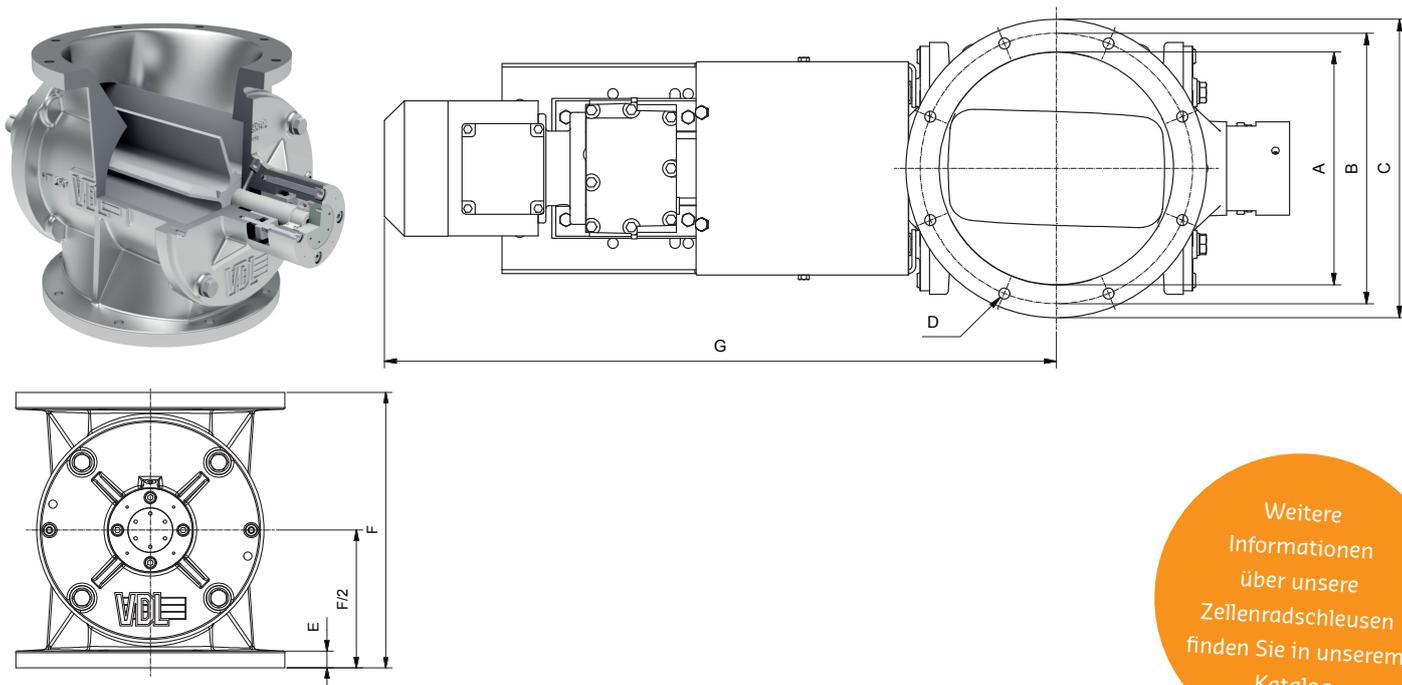
HT-S-EX VERSION: FLAMMENDURCHSLAGSICHER UND DRUCKSTOßFEST

Die HT-S Zellenradschleusen sind auch zu liefern in eine EX zertifizierte Ausführung zur Explosion Isolierung. Die Ausführungen mit Vulkollan Rotorblättern (PU) sind flammendurchschlagsicher und druckstoßfest bis 1.7 bar und die Versionen mit Rotorblättern aus Stahl oder Edelstahl bis zu 2.5 bar. Standard Farbe: RAL3020.

Vorhanden als Explosion Isolierung mit Zertifizierungsnummer: CE₀₅₈₈ II 1/2 D Ex h IIB T135° | Da/Db D FSA 15 ATEX 1661/1662 X

ABMESSUNGEN, DREHZAHL UND GEWICHT

Typ	Abmessungen (mm)							Drehzahl (rpm)	Gesamtgewicht (kg)
	Ø A	Ø B	Ø C	D	E	F	G		
HT250-S	250	290	320	8 x Ø12	20	330	710	32	125
HT350-S	340	390	420	8 x Ø12	20	400	830	32	145



Weitere Informationen über unsere Zellenradschleusen finden Sie in unserem Katalog

NEU: SCHNELLDDEMONTIERBARE EASY CLEAN VARIANTE



Eine neue, schnelldemontierbare Variante der bewerteten HT-S Schleuse. Dieses HT-S Easy Clean kombiniert die Eigenschaften des HT-S mit einem hohen Maß an Reinigungseffizienz, da der Rotor einfach und ohne Werkzeug entfernt und zurückgesetzt werden kann. Gehäuse innen und außen chemisch vernickelt, geeignet beispielsweise für Lebensmittel. Der gegossene Rotor aus Edelstahl 1.4571 besteht aus einem Stück mit einem Edelstahlschlitten mit Aluminiumlagergehäusen.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR



Spezialantriebe



Verschiedene Farben



Hartverchromung



Chemische Vernickelung



Drehzahlüberwachung



Dichtungen und Flansch



Produktabstreifer



Sperrluft



Isolierung

Weitere Optionen:

- Rotorpolieren
- Teflon-Beschichtung
- Verschleißfeste Beschichtungen
- Spezielle Rotorblätter